

Aus- & Weiterbildung Leistungsangebot

CNC-Bearbeitungstechnik Fräsen (Praxis)

Ziele	CNC-Maschinen programmieren, handhaben und warten. Bearbeitungswerkzeuge, Aufspannmittel und Prüfmittel auswählen und einsetzen. Technologiedaten festlegen und Teile fertigen. Tätigkeiten selbständig und eigenverantwortlich vorbereiten, durchführen und kontrollieren. Arbeitsabläufe gestalten und Vorschriften einhalten. Einführung und Grundlagenschulung nach DIN 66025 mittels Programmiersystem en Keller SymPlus 6.0 und Mastercam 2017.
Schwerpunkte	Arbeitssicherheit und Umweltschutz einhalten. CNC-Maschinen programmieren, im ISO-Code und /oder durch Geometrie-Erstellung im graphischen Dialog. Programme testen (Simulation), ändern, optimieren. Zerspanungsdaten festlegen. Maschine einrichten. Werkzeuge vorbereiten und Ausmessen. Zerspannen, Fertigen und Kontrollieren. Programme optimieren. Kubisch Fräsen auf eine Grundtoleranz von IT 7. Praxiserfahrung auf einer der folgenden Maschinen: <ul style="list-style-type: none">• Mikron VCE 600Pro mit Heidenhain Steuerung (Klartext)• RIMA Tiger 610 mit Fanuc (ISO Code).
Teilnehmerkreis	Technisches und handwerkliches Personal.
Voraussetzungen	Gute Kenntnisse in: Zeichnungslesen, Zerspannende Bearbeitungstechnik und CNC-Programmierung. PC- Anwenderkenntnisse. Gute Deutschkenntnisse (Deutschcode B2) die eine sichere Verständigung ermöglichen.
Kursdauer:	nach Vereinbarung oder bis max. 40 Tage
Kursort	libs Zürich, Therese-Giehse-Strasse 6, 8050 Zürich
Kursdaten	Freie Plätze und weitere Auskünfte direkt bei Thomas Baumgartner Bereichsleiter libs-Z1 libs Industrielle Berufslehren Schweiz Therese – Giehse – Strasse 6 CH – 8050 Zürich Tel: +41 (0)58 588 28 29 E – Mail: thomas.baumgartner@libs.ch