

Aus- & Weiterbildung Leistungsangebot

CNC-Bearbeitungstechnik Drehen (Praxis)

Ziele	CNC-Maschinen programmieren, handhaben und warten. Bearbeitungswerkzeuge, Aufspannmittel und Prüfmittel auswählen und einsetzen. Technologiedaten festlegen und Teile fertigen. Tätigkeiten selbständig und eigenverantwortlich vorbereiten, durchführen und kontrollieren. Arbeitsabläufe gestalten und Vorschriften einhalten. Einführung und Grundlagenschulung nach DIN 66025 mittels Programmiersystem Keller SymPlus 6.0
Schwerpunkte	Arbeitssicherheit und Umweltschutz einhalten. CNC-Maschinen programmieren, im ISO-Code und /oder durch Geometrie-Erstellung im graphischen Dialog. Programme testen (Simulation), ändern, optimieren. Zerspanungsdaten festlegen. Maschine einrichten. Werkzeuge vorbereiten und Ausmessen. Zerspannen, Fertigen und Kontrollieren. Programme optimieren. Drehen von Aussen- und Innenkonturen / Passungen und Sitze auf eine Grundtoleranz von IT 6 sowie schneiden von Aussen- und Innengewinden. Praxiserfahrung auf einer der folgenden Maschinen: <ul style="list-style-type: none">• Takisawa LA-200M mit Fanuc Oi-Mate TD mit Manual Guide i• MORI SEIKI SL-150 mit Fanuc 18iTA mit FAPT
Teilnehmerkreis	Technisches und handwerkliches Personal.
Voraussetzungen	Gute Kenntnisse in: Zeichnungslesen, Zerspannende Bearbeitungstechnik und CNC-Programmierung. PC- Anwenderkenntnisse. Gute Deutschkenntnisse (Deutschcode B2) die eine sichere Verständigung ermöglichen.
Kursdauer:	nach Vereinbarung oder bis max. 40 Tage
Kursort	libs Zürich, Therese-Giehse-Strasse 6, 8050 Zürich
Kursdaten	Freie Plätze und weitere Auskünfte direkt bei Thomas Baumgartner Bereichsleiter libs-Z1 libs Industrielle Berufslehren Schweiz Therese – Giehse – Strasse 6 CH – 8050 Zürich Tel: +41 (0)58 588 28 29 E – Mail: thomas.baumgartner@libs.ch